CONSORCIO DE DESENVOLVIMENTO SUSTENTAVEL DO ALTO SERTAO

**Pregão** Nº 00015/2023(SRP) - (Decreto Nº 10.024/2019)

**RESULTADO POR FORNECEDOR**

**05.340.639/0001-30** - PRIME CONSULTORIA E ASSESSORIA EMPRESARIAL LTDA

| Item | Descrição | Unidade de Fornecimento | Quantidade | Critério de Valor (*) | Valor Unitário | Valor Global |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Administração / Gerenciamento-Manutenção Veículo Automotivo | UNIDADE | 1 | R$ 771.400,0000 | R$ 554.800,0000 | R$ 554.800,0000 |

**Marca:**
**Fabricante:**
**Modelo / Versão:**
**Descrição Detalhada do Objeto Ofertado:** Administração / Gerenciamento-Manutenção Veículo Automotivo - Contratação de empresa especializada na prestação de serviços de implantação e gerenciamento de SISTEMA DE MANUTENÇÃO via web, em sistema próprio da contratada, bem como a manutenção preventiva e corretiva (mecânica, suspensão, sistema de freios e embreagem, elétrica, lanternagem em geral, tapeçaria, ar condicionado e pintura), incluindo fornecimento de peças e acessórios, da frota de veículos do CDS Alto Sertão

**Total do Fornecedor:** **R$ 554.800,0000**

**Valor Global da Ata:** **R$ 554.800,0000**

(*) É necessário detalhar o item para saber qual o critério de valor que é utilizado: Estimado ou Referência ou Máximo Aceitável.

Imprimir o Relatório

Voltar