

**PREGÃO ELETRÔNICO N° 020/2023PE**  
**PROCESSO ADMINISTRATIVO N° 223/2023PMSL**  
**ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N°**  
**CONTRATO N° 023/2024ADM**

**EXTRATO DO CONTRATO ADMINISTRATIVO**

**N.º DO CONTRATO:** 023/2024ADM

**MODALIDADE/N.º:** PREGÃO ELETRÔNICO - N° 020/2023PE

**OBJETO:** CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS E UTENSÍLIOS PARA USO NA UNIDADE DE BENEFICIAMENTO DE FRUTAS NA COMUNIDADE DE OURO PRETO, CONFORME CONVENIO 471/2022 FIRMADO ENTRE A COMPANHIA DE DESENVOLVIMENTO REGIONAL - CAR/SDR E A PREFEITURA MUNICIPAL DE SEBASTIÃO LARANJEIRAS - BA, CONFORME RITO DA LEI FEDERAL N° 8666/1993, NOS TERMOS DO DECRETO MUNICIPAL DE TRANSIÇÃO N° 046/2023

**FUNDAMENTAÇÃO:** LEI 10.520/2002 - ARTIGO 1º

**VALOR:** R\$ 24.678,98 (Vinte e Quatro Mil, Seiscentos e Setenta e Oito Reais e Noventa e Oito Centavos).

**TIPO DE EMPENHO:** GLOBAL

**VIGÊNCIA DO CONTRATO:** 27/02/2024 a 30/04/2024

**CONTRATANTE:** PREFEITURA MUNICIPAL DE SEBASTIÃO LARANJEIRAS

**CONTRATADA:** MAGAZINE PALMAS LTDA  
CNPJ: 21.014.140/0001-99

**DOTAÇÃO:**

<b>ÓRGÃO</b>	2 PREFEITURA MUNICIPAL DE SEBASTIAO LARANJEIRAS
<b>UNIDADE ORÇAMENTÁRIA</b>	11.11 SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA E DESENV. RURAL
<b>PROJETO/ATIVIDADE</b>	20.606.0017.1.563 CONST. E EQUIPAMENTOS P/ MINI E PEQUENO PRODUTOR
<b>ELEMENTO DE DESPESA</b>	4.4.90.51.00 - Obras e Instalações 4.4.90.52.00 - Equipamentos e Material Permanente
<b>FONTE</b>	15000000 17000000

**ASSINAM PELA CONTRATANTE:** PEDRO ANTÔNIO PEREIRA MALHEIROS

**ASSINAM PELA CONTRATADA:** RAIMUNDO NONATO PIRES MAGALHAES

**DATA:** 27 de fevereiro de 2024