

PREGÃO ELETRÔNICO N° 020/2023PE
PROCESSO ADMINISTRATIVO N° 223/2023PMSL
ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N°
CONTRATO N° 024/2024ADM

EXTRATO DO CONTRATO ADMINISTRATIVO

N.º DO CONTRATO: 024/2024ADM
MODALIDADE/N.º: PREGÃO ELETRÔNICO - N° 020/2023PE
OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS E UTENSÍLIOS PARA USO NA UNIDADE DE BENEFICIAMENTO DE FRUTAS NA COMUNIDADE DE OURO PRETO, CONFORME CONVENIO 471/2022 FIRMADO ENTRE A COMPANHIA DE DESENVOLVIMENTO REGIONAL - CAR/SDR E A PREFEITURA MUNICIPAL DE SEBASTIÃO LARANJEIRAS - BA, CONFORME RITO DA LEI FEDERAL N° 8666/1993, NOS TERMOS DO DECRETO MUNICIPAL DE TRANSIÇÃO N° 046/2023
FUNDAMENTAÇÃO: LEI 10.520/2002 - ARTIGO 1º
VALOR: R\$ 850,00 (Oitocentos e Cinquenta Reais).
TIPO DE EMPENHO: GLOBAL
VIGÊNCIA DO CONTRATO: 27/02/2024 a 30/04/2024
CONTRATANTE: PREFEITURA MUNICIPAL DE SEBASTIÃO LARANJEIRAS
CONTRATADA: M.K.R. COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA
CNPJ: 31.499.939/0001-76
DOTAÇÃO:

ÓRGÃO	2 PREFEITURA MUNICIPAL DE SEBASTIAO LARANJEIRAS
UNIDADE ORÇAMENTÁRIA	11.11 SECRETARIA MUNICIPAL DE AGRICULTURA E DESENV. RURAL
PROJETO/ATIVIDADE	20.606.0017.1.563 CONST. E EQUIPAMENTOS P/ MINI E PEQUENO PRODUTOR
ELEMENTO DE DESPESA	4.4.90.51.00 - Obras e Instalações 4.4.90.52.00 - Equipamentos e Material Permanente
FONTE	15000000 17000000

ASSINAM PELA CONTRATANTE: PEDRO ANTÔNIO PEREIRA MALHEIROS
ASSINAM PELA CONTRATADA: WAGNER STANICHESKI
DATA: 27 de fevereiro de 2024